



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CZ.АЯ45.В.00687

Серия RU № 0464920

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ». Юридический адрес: 125315, Россия, город Москва, 1-й Балтийский переулок, дом 6/21, корпус 3; Телефон/факс (499) 152-70-28, Фактический адрес: 125362, Россия, город Москва, улица Вишневая, дом 7, строение 18; Телефон/факс (499) 940-02-15, E-mail: nasthol@nasthol.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ45, дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 10.03.2016г.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «И.Б.Ц. ПРАГА РУС»
Адрес: 127055, Россия, город Москва, Тупик Тихвинский 1-й, дом 5-7
ОГРН 5167746217722. Телефон: +7 (495) 646 38 77, факс: +7 (499) 978 70 75
E-mail: mikheev@ibcpraha.msk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

I.B.C. PRAHA spol. s r.o.
Адрес: Karlstejnska 9, CZ-252 25 Jinonany, Чешская Республика; вторая производственная площадка
Armaturka Krnov, a.s., Bruntalska 5, CZ-794 01 Krnov, Чешская Республика
Телефон. +420 251006200, факс: +420 251006161, E-mail: jaroislav.hanousek@ibcpraha.cz

ПРОДУКЦИЯ

Затворы поворотные типов DE ВТF, DE ВТF R, TE ВТF
ТУ 422 ИВС-68/2006, ТУ 422 ИВС-38/2002
Смотри приложение бланки №№ 0291917, 0291918, 0291919. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 850 1, 8481 80 850 2, 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 825

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № ГБ06-4748 от 23.03.2015, ИЛ НП «СЦ НАСТХОЛ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ06 по 04.05.2016;
- акта анализа состояния производства ОС НП «СЦ НАСТХОЛ» от 17.03.2015;
- сертификата TÜV SÜD Management Service GmbH № 12 100 9948 TMS, выданного I.B.C. Praha spol. s r.o. сроком действия до 28.11.2015 о соответствии СМК стандарту ISO 9001:2008;
- сертификата TÜV SÜD Czech s.r.o. № 07.183.386, выданного Armaturka Krnov, a.s. сроком действия до 03.07.2017 о соответствии СМК стандарту ČSN EN ISO 9001:2009

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.10.2016 ПО 30.03.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.AЯ45.B.00687

Серия RU № **0291917**

1. Назначение.

Затворы поворотные типов DE BTF, DE BTF R, TE BTF (далее – затворы) предназначены для перекрытия потока транспортируемых рабочих сред в технологических трубопроводах.

2. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011):

ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Затворы изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией фирмы-изготовителя «I.V.C. PRAHA spol. s.r.o.».

4. Основные технические данные.

Таблица 1

Затворы типов:	DE BTF	DE BTF R	TE BTF
Маркировка взрывозащиты ^{*)} :		<input checked="" type="checkbox"/> II Ga с Тх X, <input checked="" type="checkbox"/> III Da с Тх X	
Номинальный диаметр DN, мм:	40...2000 (NPS 1½" - 80")	40...2000 (NPS 1½" - 80")	50...2000 (NPS 2" - 80")
Номинальное давление PN, кгс/см ² :	2,5...40 (Class 150 – 300)	2,5...40 (Class 150 – 300)	6...100 (Class 150 – 600)
Транспортируемая рабочая среда:	см. ТУ 422 ИВС-68/2006	см. ТУ 422 ИВС-68/2006	см. ТУ 422 ИВС-38/2002
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89):	IP68		
Диапазон температур транспортируемой рабочей среды (в зависимости от характеристик материалов конструкции), °С:	-29 ... +150	-60 ... +550	-196 ... +600
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:	-29 ≤ Ta ≤ +60	-29 ≤ Ta ≤ +60	-60 ≤ Ta ≤ +200

^{*)} Обозначение температурного класса или значение максимальной температуры поверхности устанавливается в зависимости от температуры транспортируемой рабочей среды, исполнения затворов и условий эксплуатации.

Спецификация материалов частей, масса, габариты и другие характеристики затворов приведены в технической документации изготовителя.

5. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Затворы типа DE BTF имеют исполнения фланцевое, межфланцевое или под приварку. Круглый диск затвора эксцентрично опирается на две цапфы, с которыми он соединен штифтами. К диску штифтами присоединено седло диска. Управляющая и направляющая цапфа вложены в отдельные подшипники скольжения. Движение управляющей цапфы в направлении оси ограничено в нижней части прокладкой. Цапфа уплотнена в корпусе сальником. Внизу направляющая цапфа закрыта крышкой, уплотненной уплотнительным кольцом, находящимся в закрытой камере. В проточном канале затвора установлено мягкое седло. В закрытом положении затвора диск опирается на седло.

Затворы типа DE BTF R имеют только фланцевое исполнение. Круглый диск затвора опирается эксцентрично на две цапфы, с которыми он соединен штифтами. Управляющая цапфа и направляющая цапфа вложены в отдельные подшипники скольжения. Движение управляющей цапфы в направлении оси ограничено верхней крышкой через дистанционное кольцо. Цапфа уплотнена в корпусе O-образным кольцом.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.Г. Геворкян
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.AЯ45.B.00687

Серия RU № 0291918

Направляющая цапфа уплотнена в корпусе безасбестовой набивкой. Движение направляющей цапфы в направлении оси ограничено нижней крышкой. В проточном канале арматуры имеется металлическое седло. Плотность затвора достигается применением упругого кольца, прижимаемого к диску стальным кольцом.

Затворы типа TE BTF имеют исполнения фланцевое, безфланцевое или под приварку. На выходной стороне заслонки выточен паз для уплотняющего седла, состоящего из трех слоев - между двумя слоями графита вложены кольца, изготовленные из нержавеющей стали. Уплотняющая поверхность седла эксцентрическая и копирует эксцентрическую поверхность диска. Седло прижимается к корпусу прижимным кольцом, закрепленным винтами. Диск затвора - круглый с эксцентрической уплотняющей поверхностью. Движение диска между положениями открыто - закрыто обеспечивается цапфой, проходящей через два выступа на задней стороне диска. Цапфа закреплена в выступах винтами. Управляющая цапфа устанавливается в корпусе с верхней стороны через отверстие, просверленное по оси корпуса, проходит через выступы диска и нижним концом входит в отверстие в нижней части корпуса. С нижней стороны корпус закрыт крышкой, уплотненной графитовым кольцом. Уплотнение цапфы в верхней части корпуса - сальник из графитовых колец, сжимаемых крышкой сальника.

Детали затворов типов DE BTF, DE BTF R, TE BTF, работающие под давлением, выполнены из различных марок сталей. Выбор материала производится в зависимости от характера рабочей среды и рабочей температуры.

Конструкция затворов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением требований, в том числе:

- конструкция затворов исключает возможность накопления и разряда статического электричества при условиях эксплуатации и технического обслуживания путем подключения затворов к контуру заземления;
- поверхностное сопротивление применяемых неметаллических материалов, измеренное по методу, описанному в п. 13.3.4.7 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), не превышает 10^9 Ом при температуре (23 ± 2) °C и относительной влажности (50 ± 5) %. По требованию потребителя затворы могут окрашиваться специальной антистатической проводящей краской - стабильной или временной;
- материалы, используемые для изготовления наружных частей затворов, не содержат по массе более 10% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония и 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония;
- резьбовые соединения сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения самопроизвольного отвинчивания;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры или подбор материалов исключают возможность образования искр;
- конструкция соединений деталей, находящихся под давлением, исключает возможность прорыва уплотнений;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей затворов, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;
- материалы, конструкция и тип затвора, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации затвора и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при транспортировке рабочей среды и работе в потенциально взрывоопасных зонах;
- при необходимости, используются дополнительные конструктивные меры защиты - токопроводящее соединение поворотных частей по отношению к неподвижным частям при помощи пружины и шарика;
- на затворах предусмотрено заземляющее устройство;

Взрывобезопасность затворов обеспечивается взрывозащитой вида "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), на основании оценки опасностей воспламенения и выполнении конструкции затворов в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководств по эксплуатации затворов.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CZ.AЯ45.B.00687

Серия RU № 0291919

6. Маркировка.

Маркировка, наносимая на затворы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировка взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка изделий может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

7. Специальные условия применения.

7.1 Затворы должны эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды в условиях эксплуатации, указанных в таблице 1.

7.2 Допустимые температуры воспламенения взрывоопасного облака пыли и тления слоя пыли, окружающих затворы с внешней стороны, должны быть: температура воспламенения облака пыли - по крайней мере, в 1,5 раза больше температуры транспортируемых материалов, а температура тления слоя пыли (при толщине слоя пыли не более чем 5 мм) - по крайней мере, на 75 К выше, чем температура транспортируемых материалов.

7.3 Корпус и запирающий элемент затворов должны быть заземлены.

7.4 При эксплуатации затворов во взрывоопасных зонах, толщина слоя или покрытия из неэлектропроводящих материалов на заземленных металлических (электропроводящих) поверхностях, способных накапливать электростатические заряды, не должна превышать 2 мм (подгруппы IIA и IIB) и 0,2 мм (подгруппа IIC).

7.5 Затворы могут комплектоваться электрическими приводами и другими Ex-компонентами, которые отвечают требованиям ТР ТС 012/2011, а также соответствующих стандартов на электрическое оборудование для работы во взрывоопасных средах.

7.6 При эксплуатации и обслуживании должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации других взрывобезопасных компонентов затворов.

7.7 Приводы и другие Ex-компоненты, применяемые в затворах, должны выбираться исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации и условий эксплуатации.

7.8 Потребитель затворов обязан предусмотреть меры, исключая возможность превышения максимальной допустимой температуры транспортируемой рабочей среды и давлений во взрывоопасной зоне, указанных изготовителем в эксплуатационной документации.

7.9 После подключения заземляющего зажима затворов к системе заземления, сопротивление заземления должно составлять менее 10^6 Ом. На протяжении всего времени эксплуатации, данное сопротивление должно регулярно проверяться, как минимум, один раз в год.

7.10 В случае использования временного покрытия, должна производиться повторная окраска в соответствии с инструкциями изготовителя краски, но не реже одного раза в шесть месяцев;

7.11 Потребитель должен соблюдать выполнение нормативного срока службы арматуры, в течение которого гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем в эксплуатационной документации.

8. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности затворов, возможно только по согласованию с Ассоциацией «СЦ НАСТХОЛ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.Г. Геворкян
(инициалы, фамилия)